Technisches Merkblatt

Anwendungsgebiet

- für Stahl und feuerverzinkte Untergründe
- Voranstrich für Polysulfid Dichtstoffe

Produkteigenschaften

- sehr gute Haftung
- lösemittelhaltig

Voranstrich und Korrosionsschutz bei Stahluntergründen für Polysulfid-Fugendichtstoffe

Anwendungsgebiet

Korrosionsschützender Haftgrund für **weber.tec 970** bzw. **weber.tec 971** bei unbeschichtetem Stahl und Stahl mit kathodischer Tauchlackierung, beispielsweise als Anfahrschutz von Zapfsäulen oder Bodeneinläufen, etc.

Produktbeschreibung

weber.tec 975 ist eine 2-komponentige, zinkstaubhaltige Beschichtung auf Epoxidharzbasis.

Zusammensetzung

Epoxidharz-Kombination, Lösemittel

Produkteigenschaften

sehr gute Haftung

lösemittelhaltig

Technische Werte

Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C Luft- und Objekttemperatur
Dichte	ca. 2,4 kg/dm³
Konsistenz	flüssig
Verarbeitungszeit	ca. 3 Std.
Mischungsverhältnis	in Gew.-Teilen (A : B): 3,7 : 1

Qualitätssicherung

weber.tec 975 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

Allgemeine Hinweise

Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.

Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern den Reaktionsverlauf.

Besondere Hinweise

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

Untergrundvorbereitung

Trocken, fest, tragfähig, griffig, sauber und frei von allen haftungsmindernden Bestandteilen.

SAINT-GOBAIN
Sitz der Gesellschaft: Schanzenstr. 84 · 40549 Düsseldorf · Telefon +49 211 91 369-0 · Telefax +49 211 91 369-129 · www.sg-weber.de
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 · USt.-Nr.: DE 122 39 2875
Aufsichtsratvorsitzender: Hartmut Fischer · Geschäftsführung: Alfred Hörner (Vorsitzender), Roman Lackner

Technisches Merkblatt

Untergrund durch geeignete Maßnahmen (z. B. Kugelstrahlen) vorbereiten. Bei Stahluntergründen muss der Normreinheitsgrad St 3 erreicht werden, Untergrundtemperatur > 3 K über Taupunkt.

Bei der Verarbeitung darf die rel. Luftfeuchte 85 % nicht überschreiten.

Verarbeitung

Mischungsverhältnisse:

Mischungsverhältnis in Gew.-Teilen: (A : B = 3,7 : 1)

Mischvorgang:

Komponente A gründlich aufrühren.

Mischen im Behälter der Komponente A mittels langsam laufender Bohrmaschine und aufgesetztem Rührpaddel bei ca. 300 U/Min. Nach dem Mischen dürfen in der Masse keine Schlieren mehr sichtbar sein.

Mischzeit mindestens 3 Minuten. Anschließend in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut mindestens 1 Minute mischen. Gebindetemperatur beim Mischen ca. + 15° C bis + 25° C

Durch Streichen oder Rollen auf den vorbereiteten Untergrund auftragen.

Dichtstoff nach frühestens 2 Stunden und max. 24 Stunden aufbringen.

Verbrauch / Ergiebigkeit

ca. 100 ml/m²

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit
Dose	1 l

Produktdetails

Auftragswerkzeug:
Pinsel, Rolle

Farbe:
Grün

Lagerung:
Bei Lagerung im original verschlossenen Gebinde zwischen + 15° bis + 25° C, ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.

SAINT-GOBAIN
Sitz der Gesellschaft: Schanzenstr. 84 · 40549 Düsseldorf · Telefon +49 211 91 369-0 · Telefax +49 211 91 369-129 · www.sg-weber.de
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 · USt.-Nr.: DE 122 39 2875
Aufsichtsratvorsitzender: Hartmut Fischer · Geschäftsführung: Alfred Hörner (Vorsitzender), Roman Lackner