

## Produktbeschreibung:

ALSAN 770 TX ist ein hochflexibles, schnellhärtendes Abdichtungsharz zur Ausführung von Details und Anschlüssen an aufgehenden Bauteilen.



## Einsatzgebiet

ALSAN 770 TX wird als Abdichtungsharz mit Vlieseinlage zur Ausbildungen von flammlosen An- und Abschlüssen, sowie zur Detailausbildung an aufgehenden Bauteilen eingesetzt.

## Eigenschaften

- ETAG 005/ EAD 030350-00-0402 mit CE-Kennzeichnung
- Harte Bedachung Broof(T1)
- Nutzungsdauer: W3; Nutzlast: P1 - P4
- Klimazone: M, S; Dachneigung: S1 - S4
- Oberflächentemperatur: TL4/TH4
- Wurzelfest nach FLL- Prüfverfahren
- Thixotropiert für vertikale Anschlüsse und Details
- Einsetzbar auf hartem PVC, Soprema PVC Abdichtungsbahnen, beschieferten Polymerbitumenbahnen und GFK ohne Primer

## Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 35°C

Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

## Verarbeitung



### Vorbereiten des Untergrundes:

Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1 2</sup>

**Mischen:** Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischung mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** ALSAN 770 TX wird mit einem Roller oder Pinsel appliziert. Als Faustformel sollten ca. 2/3 des Harzes unter dem Vlies und 1/3 über dem Vlies „nass in nass“ appliziert werden.

Vliesüberlappungen sind mindestens 5 cm breit herzustellen. Zwischen den Vliesüberlappungen ist ebenfalls Harz aufzubringen.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreinger gereinigt werden.

## Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen min. 2,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 770 TX

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in °C	ALSAN CAT Katalysator [g]	ALSAN CAT Katalysator [%]
0	600	6
5	400	4
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

**Reaktionszeit bei 23°C**

Topfzeit: ca. 15 Minuten  
Regenfest: ca. 30 Minuten  
Überarbeitbar: min 45 Minuten,  
Keine maximale Überarbeitungszeit  
Belastbar: ca. 180 Minuten

**Technische Daten**

Dichte bei 23°C: 1.25 g/cm<sup>3</sup>  
Viskosität bei 23°C: 15000 mPas  
Sd-Wert: 9 m

**Systemzubehör**

ALSAN Fleece  
ALSAN CAT

**Lieferform**

10 kg Gebinde

**Farbton**

RAL 7012  
RAL 7016  
RAL 7032  
RAL 7035

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge**

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

**Entsorgung**

Die Entsorgung restentleerer Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interseroh. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA SAS  
14, Rue de Saint-Nazaire,  
67025 Strasbourg

SOPREMA GmbH / NL

Hof/Oberroßbach Mammutfeld 1,  
D-56479 Oberroßbach

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

