

Maxbond PEPP

2-K PE-/PP-Klebstoff

► Der Kunststoffkleber

Merkmale

- Besonders geeignet zum Verkleben von PE, PP und Kunststoffen
- Automatischer Klebespalt durch Mikropartikel
- Sehr schnelle Aushärtung
- Lösemittelbeständig
- Alterungsbeständig
- Hohe Schlagfestigkeit durch Faserverstärkung
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien
- Verklebt eine Vielzahl von Materialien

Verarbeitungsvorteile

- Auch für warmverformbare Kunststoffe
- Gute Dosierbarkeit
- Punktgenaues Auftragen
- Haftet ohne Primer auf einer Vielzahl von Untergründen
- Einfach zu verarbeiten
- Hohe Haftfähigkeit

Anwendungsbereiche

- Speziell zum Verkleben von Kunststoffen aller Art wie Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE)
- Zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien wie Metall oder Verbundwerkstoffen



**Zubehör
für die perfekte
Anwendung**
Kartuschenpresse
Maxbond Side-by-Side
Art.-Nr. 906 4 56



Maxbond PEPP

2-K PE-/PP-Klebstoff

Inhalt 50 g
Art.-Nr. 270 850

Einsatzbereich

- ▶ Innenausbau
- ▶ Metallbau
- ▶ Kunststofftechnik
- ▶ Sanitär
- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Elektrotechnik
- ▶ Modellbau

Verarbeitung

beko Maxbond PEPP vor Gebrauch schütteln und einige Minuten ruhen lassen. Die haftfähigen Oberflächen mit beko Allclean entfetten und säubern. Die Verschlusskappe entfernen. Den Zwangsmischer aufsetzen und beko Maxbond PEPP mit der Kartuschenpresse Maxbond Side-by-Side ausdrücken. Die Vermischung der Komponenten erfolgt im Zwangsmischer automatisch. Den gemischten Klebstoff in dünnen Raupen auf der Oberfläche auftragen. Teile innerhalb der offenen Zeit verbinden und bis zur Aushärtung fixieren. Nach Verarbeitung den Mischer entfernen und Kartuschenoberseite reinigen. Dabei beachten, dass sich die Komponenten nicht vermischen. Verschlusskappe richtig aufsetzen. Nach Anbruch schnellstmöglich aufbrauchen. Wir empfehlen grundsätzlich bei allen Anwendungen Testverklebungen, ggf. Untergründe anschleifen.

Hinweise

- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Scherfestigkeiten

| Untergründe | Scherfestigkeit |
|-------------------|---------------------------|
| Polypropylen (PP) | > 8 N/mm ² |
| Polyethylen (PE) | > 7 N/mm ² |
| HDPE | 14 N/mm ² |
| Aluminium/PE | 3 bis 6 N/mm ² |
| PTFE | 1,5 N/mm ² |
| ABS | > 4 N/mm ² |
| Polycarbonat | > 5 N/mm ² |
| PVC | > 5 N/mm ² |
| EPDM | > 3,5 N/mm ² |
| PA6 | 3 bis 5 N/mm ² |

Technische Daten

| | | |
|--------------------------|--|------------------|
| Basis | Methacrylat | |
| Verarbeitbar | von +5° C bis +25° C | |
| Temperatur | beständig von -50° C bis +100° C | |
| Offene Zeit | ca. 2 bis 4 Minuten (bei +23° C) | |
| Aushärtung | handfest nach ca. 30 Minuten, in ca. 24 Stunden zu 100% (bei +23° C) | |
| Farbe | grauweiß | |
| Dichte | ca. 1,0 g/cm ³ | |
| Haltbarkeit | 6 Monate (bei +23° C); 12 Monate (bei +2° C bis +7° C) | |
| Lagerung | kühl, trocken und dunkel lagern (bei +2° C bis +23° C) | |
| Inhalt/Verpackung | Kartusche inkl. 3 Zwangsmischer im Blisterkarton | Art.-Nr. 270 850 |
| Zubehör | Zwangsmischer für Maxbond 5 Stück/Blister | Art.-Nr. 270 754 |

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuell gültige Dokumente (Infoblatt, SDB) sind unter www.beko-group.com einzusehen und zu beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Druckdatum: 06/2023 Art.-Nr. 270 850 9

