

solvatic AK-Grundierung KG03-A0

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **KG03/0039A0DN**
- ▶ Referenzfarbton: rotbraun
- ▶ Farbtonpalette: Sonderfarbtöne nach Anfrage
- ▶ **High solid**
- ▶ schnelltrocknend
- ▶ leichte Verarbeitung
- ▶ niedriger Lösemittelanteil
- ▶ hohe Ergiebigkeitswerte
- ▶ verfügbar über solvamix-i

Produktbeschreibung:

Einkomponentige Grundbeschichtung auf Basis Alkydharz (AK), mit breitem Anwendungsspektrum.

Anwendungsbereiche:

Geeignet für den Schutz strahlentrosteter Stahlbauobjekte, Behälter, Rohrleitungen usw. in normaler bis leicht beanspruchter Industriatmosphäre bei Schichtdicken von 40 µm als normalschichtige Grundbeschichtung bis 80 µm als dickschichtige Grundbeschichtung. KG03- zeichnet sich durch sehr schnelle Trocknung, leichte Verarbeitbarkeit und dickschichtige Applikation aus.

Härter: n.a.

Verdünnung: solvatic AK-Verdünnung VK53-000000DN, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

Technische Daten:

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität – Originalgebinde:	15-20 Poise
Viskosität – bei Applikation:	15-20 Poise
Dichte:	ca. 1,53 g/ml
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	n.a.
Trockenschichtdicken:	40-80 µm
Glanzgrad:	matt
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 8,16 m ² /kg bei 40 µm TSD
Volumenfestkörper:	ca. 50 % (ca.330 ml/kg)
Gewichtsfestkörper:	ca. 72 %
Org. Lösungsmittelgehalt:	ca. 28 %
VOC – Gehalt:	ca. 430 g/l
Temperaturbeständigkeit:	max. +140°C trockene Wärme

Trocknungszeiten: **20°C**

staubtrocken:	nach ca. 10 min
griffest:	nach ca. 30 min
überarbeitbar:	nach ca. 1 h

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Geeignete Untergründe:

Stahl: Empfohlen wird Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. In technisch begründeten Einzelfällen ist eine sorgfältige Handentrostung möglich. Haftung und Korrosionsschutz wie bei einem gestrahlten Untergrund werden jedoch nicht erreicht. Verbleibende Walzhaut kann zu Abplatzungen führen. Verbundhemmende Rückstände, (z.B. Öl-, Fett-, Staubschichten usw.) müssen entfernt werden.

Folgebeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung Produkte auf der Basis von Alkydharz und nach entsprechender Trocknung auch PVC-Kombi.

www.novatic.com

Stand	2017/02
Seite	3 / 3

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Airless-Spritzen: In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% AK-Verdünner VK53 zugesetzt werden.

Mindestdruck: 120 bar

Düse: 0,21 – 0,48 mm

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

Ca. 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. Vor Hitze und Frost schützen!

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Dresdner Lackfabrik novatic GmbH & Co. KG • Clemens-Müller-Strasse 5 • 01099 Dresden • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 351 8 29 91 - 0 • Telefax: 0049 (0) 351 8 04 14 43 • E-Mail: info@novatic.com