

# novatic Rostschutzgrund KG07

## Protective Coatings

## Industrial Coatings

## Automotive Coatings

## Construction Coatings

## Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **KG07-0070G-00**
- ▶ Referenzfarbton: ca. RAL 7000, fehgrau
- ▶ Farbtonpalette: auf Anfrage
  
- ▶ **Medium Solid**
  
- ▶ dickschichtige Applikation möglich
- ▶ schnell trocknend
- ▶ leichte Verarbeitbarkeit
- ▶ breites Anwendungsspektrum

### Produktbeschreibung:

Einkomponentige Grundbeschichtung auf Alkydharzbasis (AK), mit breitem Anwendungsspektrum.  
Aktives Pigment: Zinkphosphat/ Zinkoxid.

### Anwendungsbereiche:

Industrie:

Geeignet für den Schutz strahlentrosteter Stahlbauobjekte, Behälter, Rohrleitungen usw. in normaler bis leicht beanspruchter Industrieatmosphäre bei Schichtdicken von 40 µm als normalschichtige Grundbeschichtung bis 80µm als dickschichtige Grundbeschichtung. Rostschutzgrund zeichnet sich durch schnelle Trocknung, leichte Verarbeitbarkeit und dickschichtige Applikation aus. Freigabe als Grundbeschichtung im Innenbereich auf Stahl unter Pyroplast Brandschutz / Pyrotect F 30. Im dünnenschichtigen Bereich von 20 µm problemlos überschweißbar. Niedrige Gesamtporenfläche von 67,8 mm<sup>2</sup> und keine Überschreitung der MAK-Werte laut Prüfzeugnis Nr. 8934040/1 der SLV-Duisburg.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

Handel:

Als korrosionsschützende Grundierung für Eisen, Stahl z. B. Stahlkonstruktionen, Garagentore, Fahrzeuge usw.

Bei verzinkten Untergründen novatic Uni-Haftgrund verwenden.

**Härter:** n.a.

**Verdünnung:**

Mit novatic Nitro-Universal-Verdünnung VN53 verdünnen. Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte novatic Nitro-Universal-Verdünnung VN53 verwenden.

**Technische Daten:**

Flammpunkt:	>23°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,43 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	40 – 80 µm
Glanzgrad:	matt
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 10 m <sup>2</sup> /L bei 40 µm TSD
Volumenfestkörper:	ca. 45%
Gewichtsfestkörper:	ca. 70%
VOC – Gehalt Kat. A/i):	500 g/l (2010). ca. 431 g/l
Temperaturbeständigkeit:	max. +140°C trockene Wärme

**Trocknungszeiten:**

staubtrocken:	nach ca. 10 Minuten
überarbeitbar:	nach ca. 3 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 80 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +5°C bis +35°C betragen.  
Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Untergrundvorbereitung:**

Industrie: Empfohlen wird Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. In technisch begründeten Einzelfällen ist eine sorgfältige Handentrostung möglich. Haftung und Korrosionsschutz wie bei einem gestrahlten Untergrund werden jedoch nicht erreicht. Verbleibende Walzhaut kann zu Abplatzungen führen. Verbundhemmende Rückstände, (z.B. Öl-, Fett-, Staubschichten usw.) müssen entfernt werden.

Handel: Trocken, sauber, tragfähig, frei von Ölen und Fetten.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

**Folgebeschichtung:**

Geeignet sind je nach Anforderung Produkte auf Alkydharzbasis und nach ausreichender Trocknung PVC-Kombi.

**Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Airless-Spritzen: In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.- % novatic Nitro-Universal-Verdünnung VN53 zugesetzt werden.

Minstdruck: 120 bar

Düse: 0,21 – 0,48 mm

**Ausbessern von Transport- und Montageschäden:**

Empfohlene Oberflächenvorbereitung: Fehlstellen strahlen nach Vorbereitungsgrad PSa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Ausbessern mit: solvatic AK-Grundierung. Kann aus technischen oder umweltbedingten Gründen nur eine Handentrostung nach PSt 3 der DIN EN ISO 12944, Teil 4, erfolgen, ist Ausbessern mit solvatic Penetriergrund möglich.

**Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:**

Entzündlich

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Lagerfähigkeit:**

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

**Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:**

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: [halle@novatic.com](mailto:halle@novatic.com)