



Sicherer Betonschutz am Sockel

weber.tec Superflex OS 5b



Parkdecks und Tiefgaragen

Extreme Belastungen durch Spritzwasser und Salz

Regelwerke beschreiben Leistungsanforderungen und Ausführung

- Europäische
DIN EN 1504-2
„Produkte und Systeme
für den Schutz und die
Instandsetzung von
Betontragwerken,
Teil 2: Oberflächen-
schutzsysteme für
Beton“
- TR Instandhaltung:
„Technische Regel
Instandhaltung von
Betonbauwerken“

Auf Parkdecks oder in Tiefgaragen sind die Betonbauteile extremen Belastungen durch Spritzwasser und aggressive Salze ausgesetzt. Ohne ausreichenden Schutz der Betonkonstruktion, insbesondere im Sockelbereich, würde die Kombination aus CO₂-/Feuchte- und Salzbelastung die Betonkonstruktion stark schädigen. Beton- und Bewehrungskorrosion sowie Abplatzungen führen dauerhaft zu einer Beeinträchtigung der Standsicherheit des Bauwerks.



Durch den fachgerechten Auftrag von sogenannten Oberflächenschutzsystemen werden die Betonbauteile dauerhaft vor den extremen Schadensbelastungen geschützt und somit teure und aufwendige Sanierungsarbeiten vermieden. Für den nicht begehbaren und befahrbaren Bereich des Wandsockels werden hochleistungsfähige Oberflächenschutzsysteme der Klasse „OS 5b“ eingesetzt. Dabei handelt es sich um Kombinationen aus Polymer- und Pulvermischungen.

weber.tec Superflex OS 5b

Schutz von Betonbauteilen und Sockelabdichtung in Einem

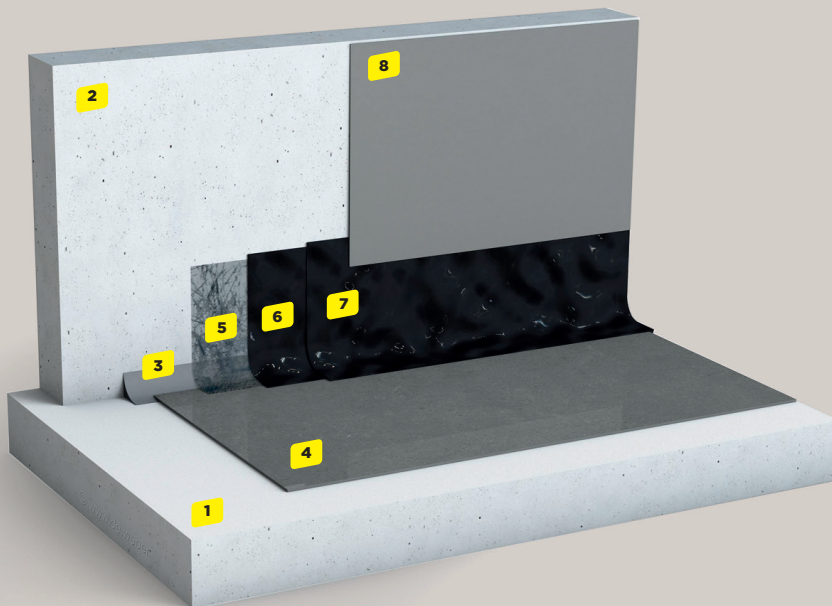
Feuchte- und salzbelastete Betonflächen sind grundsätzlich mit entsprechendem Oberflächenschutzsystem gemäß DIN EN 1504-2 zu schützen. Bewitterte Sockel müssen zum Schutz vor Feuchte abgedichtet werden. Mit **weber.tec Superflex OS 5b** ist es gelungen, beide Anwendungen mit nur einem Produkt abzudecken. Das System erfüllt alle Prüfanforderungen und verfügt über den Nachweis als **OS 5b System** sowie das AbP als Abdichtung nach PG FPD.

Das Material ist hochflexibel und rissüberbrückend. Es bindet schnell und reaktiv ab, ist bereits nach 24 Stunden druckwasserdicht und lässt sich problemlos spritzen sowie überputzen bzw. überstreichen.

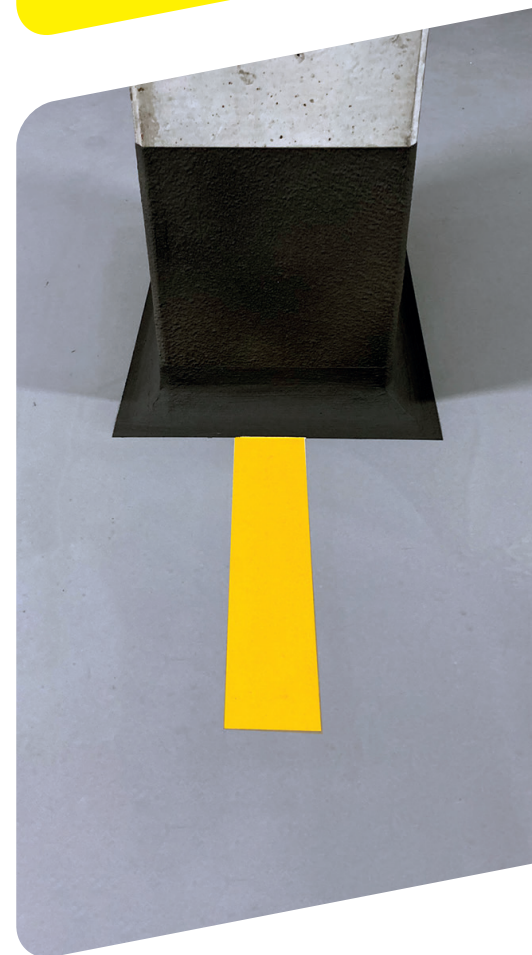
weber.tec Superflex OS 5b ist mit dem **EMICODE-Siegel EC 1^{PLUS}** als sehr emissionsarm gekennzeichnet.

Anwendungsgebiet:

- Chlorid- und Carbonatisierungsschutz von Betonbauteilen für Neubau und Sanierung
- Tiefgaragen, Parkdecks, sonstige spritzwasser- und salzbelastete Bauteile
- Zur flexiblen Abdichtung von Sockelbereichen



- 1 Betonsohle
- 2 Betonwand
- 3 Kehlörtel **weber.rep duo**
- 4 OS 8-Beschichtungssystem **weber.floor 4610**
- 5 Kratzspachtelung **weber.tec Superflex OS 5b**
- 6 Erste Lage Beschichtung **weber.tec Superflex OS 5b**
- 7 Zweite Lage Beschichtung **weber.tec Superflex OS 5b**
- 8 OS2/OS4-System **weber.tec 771**



Produktvorteile:

- Kälteflexibel bis -20 °C
- Frost-/tausalzbeständig
- Schnellabbindend & druckwasserdicht

WIR DRUCKEN MIT **BIO-FARBEN**
AUS **NACHWACHSENDEN**
ROHSTOFFEN AUF **100 %**
RECYCLINGPAPIER



SAINT-GOBAIN WEBER GMBH
Schanzenstraße 84
40549 Düsseldorf
www.de.weber