

weber.floor 4820

Linoleum- und Textilbelagsklebstoff

Hochergiebiger Dispersionsklebstoff für Linoleum- und Textilbeläge

Anwendungsgebiet

- Linoleumbeläge in Bahnen und modulare Linoleumbeläge
- Textilbeläge
- Korkment

Produkteigenschaften

- Hochergiebig
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften

Anwendungsgebiet

weber.floor 4820 Linoleum- und Textilbelagsklebstoff wird für die Klebung von Textilbelägen (Tuftingware mit synthetischen Zweitrücken oder Vliesrücken, Webware, Nadelvlies, Kugelgarn, Naturfaser Kokos/Sisal mit Baumwoll- und Juterücken und beschichtet), Linoleumbelägen in Bahnen und Fliesen und Korkment/Elastikunterlage aus PUR-Granulate verwendet. Insbesondere geeignet für die Klebung von Linoleumsportbelägen. Auch geeignet für andere Beläge mit Textilrücken z.B. PVC-Belägen mit Vliesrücken. Anwendung im Innenbereich.

Produktbeschreibung

weber.floor 4820 Linoleum- und Textilbelagsklebstoff ist ein werksmäßig hergestellter, verarbeitungsfertiger, lösemittelfreier Dispersionsklebstoff.

Produkteigenschaften

EMICODE EC 1^{PLUS}: sehr emissionsarm
GISCODE D1: lösemittelfrei
hochergiebig - ca. 25% niedriger Verbrauch zu herkömmlichen Klebstoffen
Ideal zur Verklebung aller Linoleum- und Textilbeläge
sehr hohe Endfestigkeit
ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften
shampooiergeeignet nach RAL 991 A2
auf Fußbodenheizung geeignet
für die Beanspruchung mit Stuhlrollen nach DIN EN 12529 geeignet
mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-155.20-555

Technische Werte

Ablüftezeit	ca. 0 - 20 Minuten
Offene Zeit	ca. 20 Minuten
Begehbar	sofort
Vollbelastbar (Endfestigkeit)	nach ca. 24 Stunden
Nähte verschweißen/verfugen	nach ca. 24 Stunden
Temperaturbeständigkeit (Lagerung)	5°C - 30°C
Verarbeitungstemperatur (Raumluft)	mind. 18°C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	mind. 15°C
Konsistenz	mittelviskos

Qualitätssicherung

weber.floor 4820 Linoleum- und Textilbelagsklebstoff unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Trocknung: 40 - 65 %; max. 75%.
Material und Bodenbelag vor der Verarbeitung an Raumklima anpassen, Beläge müssen entspannt sein.
Die Ablüfte-, Offene- und Abbindezeiten sind abhängig von der Temperatur (Raumluft und Untergrund), relativer Luftfeuchtigkeit, Saugfähigkeit der Untergrundes, Bodenbelag und der Klebstoffmenge.

weber.floor 4820

Linoleum- und Textilbelagsklebstoff

Material ist frostempfindlich.

Die Produktdatenblätter der mitverwendeten Beläge und Produkte sind unbedingt zu beachten.

Angebrochene Verpackungen dicht verschließen und Inhalt rasch aufbrauchen.

Material und Bodenbelag vor der Verarbeitung an Raumklima anpassen, Beläge müssen entspannt sein.

Die allgemein anerkannten Regeln des Faches und der Technik für Bodenbelagsarbeiten, sowie die gültigen nationalen Normen sind zu beachten.

Besondere Hinweise

Keine schweren Gegenstände auf den neuen Bodenbelag stellen oder verschieben solange der Klebstoff nicht vollständig ausgehärtet ist.

Starke Temperaturbelastung durch Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Die relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Trocknung von Linoleumbelägen muss 40 - 65% betragen.

Untergründe

Auf normgerechten saugfähigen Untergründen.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, rissfrei, frei von haftungsmindernden Schichten und zur Klebung geeignet sein.

Vor Auftrag des Klebstoffes ist eine Spachtelung mit weber.floor Spachtelmassen zu empfehlen.

Ist ein dickschichtiger Ausgleich erforderlich, sollten weber.floor Ausgleichsmassen verwendet werden.

Der Untergrund muss gemäß den aktuell geltenden Normen geprüft werden. Bei Mängeln sind schriftlich Bedenken anzumelden.

Verarbeitung

Der Klebstoff ist vor Gebrauch gut aufzurühren und anschließend mit einem geeigneten Zahnpachtel gleichmäßig aufzutragen. Klebstoffnester sind zu vermeiden. Es ist auf eine vollflächige riefenförmige Klebstoffbenetzung der Belagsrückseite zu achten. Abgenutzte Zahnleisten sind rechtzeitig zu erneuern.

Nur so viel Klebstoff auftragen wie innerhalb der Einlegezeit belegt werden kann.

Linoleumbeläge: Zahnpachtel (TKB) z.B. B1 verwenden. Die Verlegung von Linoleumbelägen erfolgt als Nassklebung innerhalb der Einlegezeit. Die Hängebuchten sind als Kontaktklebung zu kleben, dazu zusätzlich die Belagsrückseite bei den Hängebuchten mit dem Klebstoff auftragen. Keine Luft unter dem Belag einschließen bzw. sofort entfernen. Kopfen und nicht plan liegende Belagsränder sind durch gegenwalken zu entspannen.

Textilbeläge (z.B. Nadelvlies, Kugelgarn): Zahnpachtel (TKB) z.B. B1/B2 verwenden. Ablüfzeit 0 - 20 Minuten.

Bodenbelag nach ausreichender Ablüfzeit bzw. innerhalb der Einlegezeit in das Klebstoffbett einlegen und gleichmäßig andrücken um eine vollständige Klebung zu erreichen.

Nach dem Einlegen ist der Bodenbelag im Kreuzgang anzuwalzen; dieser Vorgang muss bei Bedarf wiederholt werden.

Ein Verschweißen/ Verfugen der Bodenbeläge darf erst nach Erreichen einer ausreichenden Haftung erfolgen.

Die Werkzeuge können mit Wasser gereinigt werden, solange der Klebstoff noch nicht vollständig ausgehärtet ist.

Verbrauch / Ergiebigkeit

ca. 230 - 290 g/m² (je nach Bodenbelag, Untergrund und Zahnpachtel)

Auftrag mit Zahnpachtel (TKB) B1 / B2.

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Eimer	11 kg	33 Eimer

weber.floor 4820

Linoleum- und Textilbelagsklebstoff

Produktdetails

Farbton: weiß

Lagerung: Bei trockener Lagerung zwischen 5°C - 30°C ist das Material im Originalgebinde min. 15 Monate lagerfähig.